

## SEMINARI E CORSI 2016

### MASTER: Tecniche di progettazione avanzata per l'ottimizzazione della produzione

Villa Marchetti - Via Fossa Buracchione, 84 - Baggiovara (MO)

### MODULO 5: Progettazione per l'ottimizzazione della produzione

#### PRESENTAZIONE MASTER

Il processo di progettazione di beni strumentali rivolti ad un mercato sempre più esigente e strutturato richiede il possesso di una variegata famiglia di competenze che spazia dalla capacità di identificare l'idea progettuale vincente, per passare attraverso la padronanza di tecniche di pianificazione delle azioni progettuali da mettere in campo, per strutturarsi nella capacità di gestire team di lavoro ad alto rendimento.

Per favorire lo sviluppo di tali competenze, SBS, in collaborazione con ACIMAC, UCIMA e l'Ordine degli Ingegneri di Modena, presenta il corrente Master professionalizzate.

Si tratta di un percorso complesso, articolato in 5 Moduli, tale da accompagnare Direttori Tecnici, Project Manager e Progettisti che gestiscono attività progettuali in prima persona, a svolgere al meglio le proprie attività quotidiane.

#### Il Master affronterà i seguenti Moduli:

Modulo 1: Gestione dei Progetti

Modulo 2: Sviluppo di progetti creativi

Modulo 3: Ottimizzazione di progetti creativi

Modulo 4: Progettazione in modo robusto

Modulo 5: Progettazione per l'ottimizzazione della produzione

Vista l'articolazione dei contenuti trattati, alcuni argomenti saranno considerati all'interno

di più moduli, favorendo quindi, per chi fosse interessato alla frequenza completa del percorso, alla realizzazione di economie di scala temporali ed economiche.

Per maggiori dettagli in proposito si rimanda al programma allegato.

#### CREDITI PROFESSIONALI

Grazie all'accordo siglato con l'Ordine degli Ingegneri di Modena, si prevede il rilascio di crediti per l'aggiornamento delle competenze professionali a tutti gli Ingegneri che frequenteranno il 90% delle ore totali previste da ciascuno dei singoli Moduli compresi dal percorso.

Modulo 1: Gestione dei Progetti	44 Crediti
Modulo 2: Sviluppo di progetti creativi	40 Crediti
Modulo 3: Ottimizzazione di progetti creativi	52 Crediti
Modulo 4: Progettazione in modo robusto	56 Crediti
Modulo 5: Progettazione per l'ottimizzazione della produzione	48 Crediti

#### DESTINATARI

- Direttori Tecnici, Project Manager, Progettisti che gestiscono in prima persona attività progettuali o che ne sono coinvolti,
- Progettisti coinvolti in area R&D e che svolgono incarichi ad alto tasso di creatività,

- Industrializzatori e Progettisti che hanno esigenza di ottimizzare i costi del prodotto oggetto della progettazione,
- Direttori e Responsabili di Produzione che necessitano l'approfondimento di tematiche relative al controllo statistico del processo di progettazione.

### MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE

La quota di iscrizione si intende al netto di IVA e comprensiva di documentazione, colazione di lavoro e coffee break.

In caso di **iscrizioni multiple** realizzate dalla stessa azienda, si prevede uno **sconto pari al 10% su tutte le quote prenotate.**

In caso di **interessi specifici** è possibile acquistare singole giornate formative componenti ciascun modulo. Questa tipologia di frequenza non prevede il riconoscimento di alcun credito formativo da parte dell'Ordine degli Ingegneri di Modena.

**Nel caso di partecipazione a più Moduli si prevede:**

- **sconto del 10%** sul totale delle quote per l'acquisto di **2 o più moduli.**

**MODALITÀ DI ISCRIZIONE:** Per questo evento le aziende potranno scegliere di formalizzare l'iscrizione utilizzando l'allegata scheda di iscrizione o iscrivendosi al sito [www.s-b-s.it](http://www.s-b-s.it).

### INFORMAZIONI ORGANIZZATIVE:

Dr.ssa Francesca Bonfatti,

Dr.ssa Luana Ceranovi,

	Aziende associate	Aziende non associate
Modulo 1: Gestione dei Progetti	2200 €	2750 €
Modulo 2: Sviluppo di progetti creativi	2000 €	2500 €
Modulo 3: Ottimizzazione di progetti creativi	2600 €	3250 €
Modulo 4: Progettazione in modo robusto	3200 €	4000 €
Modulo 5: Progettazione per l'ottimizzazione della produzione	2400 €	3000 €

Tel. 059 510 336 - [formazione@s-b-s.it](mailto:formazione@s-b-s.it)

## SEMINARIE CORSI 2016

### MASTER: Tecniche di progettazione avanzata per l'ottimizzazione della produzione

~~Villa Marchetti - Via Fossa Buracchione, 84 - Baggiovara (MO)~~

### MODULO 5: Progettazione per l'ottimizzazione della produzione - Programma delle giornate

#### Obiettivi Formativi

Presentazione Modulo 5:

Il modulo intende presentare ai partecipanti gli strumenti tecnici funzionali al controllo statistico del processo produttivo con conseguente possibilità di sviluppare un processo progettuale che in grado di avviare una progettazione dei prodotti che tengano conto delle esigenze produttive.

**Al termine delle attività formative, i partecipanti saranno in grado di:**

- analizzare tempi e metodi dei processi di produzione,
- applicare le Linee Guida per il Design Manufacturing,
- utilizzare la FMEA come requisito,
- condurre un design FMEA per la definizione delle caratteristiche speciali del prodotto,
- scegliere le tolleranze in base alla capability del processo,
- applicare correttamente i principi del Taguchi Design,
- misurare la variabilità del sistema di misura,
- valutare la variabilità del sistema di misura.

**Docenti del Modulo 5:**

**Cubo srl: Ing Renato Fabbri, Ing. Rocco Guerini, Ing. Alessandro Kokeny, Dott. Elevezio Mantovani –esperti senior con pluriennale esperienza maturata nella materia.**

**Prima giornata – 04/11/2016– Ore 9.00–18.00**

**Metodi di preventivazione tempi produzione (Design for Assembly / Design for Manufacturing MTM)**

- Definizione e calcolo dell'indice di efficienza dell'assemblaggio;
- Metodi di riduzione dei componenti ed esempi;
- Analisi dei tempi e metodi dei processi con l'utilizzo delle tabelle MTM-UAS;
- Linee guida per il Design for Manufacturing;
- La valutazione di soluzioni alternative, preventivandole con MTM-UAS;
- L'analisi del lavoro:
  - ✓ Analisi dei processi,
  - ✓ Tecniche di analisi dei metodi di lavoro con le 5 S,
  - ✓ Le attività dell'uomo,

- ✓ I rischi ergonomici, la salute dei lavoratori e la loro misura,
- ✓ La revisione dei processi e le 5 domande x 2,
- ✓ Principi di economia dei movimenti.
- La misura del lavoro umano:
  - ✓ Significato del lavoro umano,
  - ✓ La valutazione, mediante check-list, dell'impatto ergonomico sul lavoro umano,
  - ✓ Metodi per misurare il tempo (cronometraggio, MTM-UAS, osservazioni istantanee),
  - ✓ Misura dei tempi di esecuzione mediante cronometraggio,
  - ✓ Il riposo necessario, le tabelle dei coefficienti di riposo,
  - ✓ Valutazione delle efficienze/ritmo.

#### Quotazione singola giornata:

Aziende Associate: 400 €

Aziende non Associate: 500 €

#### **Seconda Giornata- 02/12/2016- Ore 9.00-18.00**

##### **Process FMEA**

- I Process Flow Diagram (macro e micro) per la definizione delle funzioni del processo fino a livello di micro-attività; la Matrice delle Caratteristiche come stru-

mento fondamentale per la correlazione tra prodotto e processo;

- Valutazione della Severity degli effetti sui processi produttivi sia dal punto di vista della Sicurezza degli Operatori che della Sicurezza dei Processi (fermi linea, scarti e rilavorazioni);
- Valutazione della frequenza delle cause di Failure Mode (Occurrence) in termini di PPM (o mediante la valutazione della Process Capability per i processi surrogati in caso di nuovi processi);
- Valutazione dell'efficacia dei controlli in processo (Controlli Visivi, Controlli per Attributi, Controlli per Variabili, Sistemi intrinsecamente sicuri -POKA YOKE);
- Risk Priority Number e Recommended Actions: Quando sono necessarie, come gestirle;
- Dalla PFMEA al "Production Control Plan";
- La FMEA come requisito contrattuale per la validazione dei componenti di acquisto (PPAP) e della emissione di PSW;
- Elementi di Machinery FMEA per garantire l'affidabilità dei processi di produzione interni ed esterni (in caso di attrezzature di proprietà del Committente.).

#### Quotazione singola giornata:

Aziende Associate: 400 €

Aziende non Associate: 500 €

**Terza giornata - 13/01/2017- Ore 9.00-18.00**

**Geometrical and Dimensional Tolerancing**

- Tolleranze dimensionali: gradi di lavorazione;
- Tolleranze dimensionali: sistemi albero-base e foro-base;
- Catene di tolleranze;
- Tolleranze geometriche: definizioni generali;
- Tolleranze geometriche: sistemi di riferimento;
- Elenco delle tolleranze geometriche con esempi di applicazione;
- Utilizzo dei modificatori;
- Principi del Massimo e del Minimo materiale;
- Scelta delle tolleranze in base alla capability di processo;
- Rugosità: definizioni;
- Errori sulle superfici e utilizzo dei filtri alle diverse lunghezza d'onda;
- Indicazione della rugosità sui disegni con esempi di applicazione;
- Le norme ISO 14405/1 - 2.

**Quotazione singola giornata:**

Aziende Associate: 400 €

Aziende non Associate: 500 €

**Quarta giornata - 20/01/2017 - Ore 9.00-18.00**

**Statistica di base**

- Fondamenti di probabilità e statistica;
- Statistica descrittiva e rappresentazione dei dati;
- Distribuzioni statistiche e loro significato fisico in ambito industriale;
- Previsioni statistiche;
- Regressione Lineare.

**Quotazione singola giornata:**

Aziende Associate: 400 €

Aziende non Associate: 500 €

**Quinta giornata- 10/02/2017- Ore 9.00-18.00**

**SPC (Statistical Process Control)**

- Definizione e descrizione dei processi;
- Cause comuni e cause speciali di dispersione dei processi;
- Il Rapporto FMEA - SPC - Control Plan;
- Scelta delle Caratteristiche di controllo e dei piani di campionamento;
- Carte di controllo per variabili (x-R chart, x-chart);
- Carte x<sub>s</sub> e IMR
- Interpretazione dell'andamento di un processo attraverso le carte di controllo;
- Indicatori Cp, Cpk di Process Capability;
- Indicatori Pp, Ppk di Process Performance;
- Process Capability per i processi non normali

- Carte di controllo per attributi e loro applicazione;
- Il miglioramento dei processi.

**Quotazione singola giornata:**

Aziende Associate: 400 €

Aziende non Associate: 500 €

**Sesta giornata- 17/02/2017- Ore 9.00-18.00**

**MSA (Measurement System Analysis)**

- Tolleranze dimensionali: gradi di lavorazione;
- Tolleranze dimensionali: sistemi albero-base e foro-base;
- Catene di tolleranze;
- Tolleranze geometriche: definizioni generali;
- Tolleranze geometriche: sistemi di riferimento;
- Elenco delle tolleranze geometriche con esempi di applicazione;

- Utilizzo dei modificatori;
- Principi del Massimo e del Minimo materiale;
- Scelta delle tolleranze in base alla capability di processo;
- Rugosità: definizioni;
- Errori sulle superfici e utilizzo dei filtri alle diverse lunghezza d'onda;
- Indicazione della rugosità sui disegni con esempi di applicazione;
- Le norme ISO 14405/1 - 2.

**Quotazione singola giornata:**

Aziende Associate: 400 €

Aziende non Associate: 500 €

---

**CREDITI PROFESSIONALI**

Grazie all'accordo siglato con l'Ordine degli Ingegneri di Modena, si prevede il rilascio di 48 crediti per l'aggiornamento delle competenze professionali a tutti gli Ingegneri che frequenteranno il 90% delle ore totali previste dal Modulo 5.

In caso di acquisto di singole giornate formative non si prevede il riconoscimento di alcun credito formativo da parte dell'Ordine degli Ingegneri di Modena.



**MASTER: Tecniche di progettazione avanzata  
per l'ottimizzazione della produzione**

**SCHEDA DI ADESIONE**

(da utilizzare se non si procede all'iscrizione tramite il sito [www.s-b-s.it](http://www.s-b-s.it))

L'Azienda \_\_\_\_\_ Partita IVA n.  
\_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_ Indirizzo  
\_\_\_\_\_

Comune \_\_\_\_\_ Pr. (\_\_\_\_) Cap \_\_\_\_\_ Telefono \_\_\_\_\_ Fax  
\_\_\_\_\_

**conferma il presente piano formativo per il/la:**

Signor/a \_\_\_\_\_ Nato a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_

Qualifica \_\_\_\_\_ Mail \_\_\_\_\_

**Indirizzo e-mail cui mandare la conferma di adesione:**

\_\_\_\_\_

Barrare voce di interesse:

AZIENDA ASSOCIATA ACIMAC o UCIMA

AZIENDA NON ASSOCIATA

Barrare i corsi prescelti:

Intero modulo

Singole giornate formative: 1 2 3 4

5 6

**Modalità di pagamento prescelta:**

**Bonifico per € \_\_\_\_\_ + IVA  
sulla BANCA POPOLARE DELL'EMILIA-ROMAGNA  
Filiale n.6, Modena CODICE IBAN:  
IT 69T 05387 12912 000000952216**

SALA Srl a Socio Unico, società di servizi che gestisce i corsi e seminari per conto di SBS, provvederà ad emettere fattura per l'importo corrispondente.

L'azienda dichiara di accettare le condizioni di adesione.

**CONDIZIONI GENERALI DI ADESIONE**

1. Per l'iscrizione al seminario l'azienda dovrà inviare la presente scheda di adesione a SBS via mail o via fax (indicati nella scheda informativa).
2. Il corso verrà attivato al raggiungimento di un numero minimo di partecipanti. Ci premuriamo di confermare, almeno **6 giorni prima dell'inizio del corso**, l'avvio e tutti i dettagli necessari per la partecipazione. In caso di annullamento del corso o di slittamento della data di avvio, ci impegniamo a comunicare tempestivamente le variazioni.
3. L'azienda riceverà da SBS conferma della propria iscrizione e dovrà quindi provvedere al pagamento della quota prima della data del seminario.
4. E' liberamente possibile sostituire la persona iscritta con altra della medesima azienda.

**Timbro e firma dell'Azienda**

**Data** \_\_\_\_\_

***INFORMATIVA PER LA TUTELA DELLA PRIVACY:** I dati personali vengono richiesti e trattati da S.A.L.A. Srl a Socio Unico, titolare del trattamento, esclusivamente ai fini di una corretta regolarizzazione della Vostra iscrizione e per l'emissione della relativa fattura e saranno inseriti in una nostra banca dati informatica relativa ai clienti delle attività formative. Il trattamento dei dati personali avverrà da parte degli incaricati all'uopo designati dal titolare, nel rispetto di quanto indicato dalle normative vigenti; resta esclusa in particolare la comunicazione dei dati all'esterno della struttura titolare del trattamento. E' nel vostro diritto richiedere la cessazione della vostra presenza nella banca dati della struttura titolare del trattamento.*